

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование	25с90нж(НО), 25с92нж(НЗ)	25нж90нж(НО), 25нж92нж(НЗ)	25нж90нж1(НО), 25нж92нж1(НЗ)
Корпус, крышка	Сталь 25Л	Сталь 12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
Детали затвора	20Х13	14Х17Н2	10Х11Н23Т3МР, 10Х17Н13М3Т
Набивка сальника	графлекс		
Прокладки	Паронит ПОН-Б		Паронит-ПК

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр номинальный, DN, мм		25					
Условная пропускная способность, Кву, м3/ч		1,6	2,5	4,0	6,3	10	16
Допустимая протечка воды в затворе при Рисп.=0,4МПа, дм3/мин, не более		0,02	0,04	0,06	0,1	0,16	0,26
Пропускная характеристика		Линейная или равнопроцентная					
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		4.0 (40)					
Перепад давлений не более, МПа (кгс/см ²)		2.0 (20)					
Условное давление управляющего воздуха, Мпа (кгс/см ²)		0,25 (2.5)					
Температура окружающей среды, °С		От - 30 до + 50					
Температура рабочей среды, °С		От – 40 до + 350					
Характеристика рабочей среды	25с90нж, 25с92нж	Хлор сухой, газообразный и жидкий с влажностью до 0,04% масс.доли вещества. Жидкие или газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки					
	25нж90нж, 25нж92нж, 25нж90нж1, 25нж92нж1	Воздух, вода, щелочь, перекись водорода, рассол (водный раствор СаС12), азот. Хлор сухой, газообразный и жидкий с влажностью до 0,04% масс.доли, хлористый водород-29%, винилхлорид-64% и другие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.					
Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей корпуса		по ГОСТ 12815-80 исп.5 ряд 2					
Масса (кг)		49,5					